

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr. 111/2020 z dnia 01.12.2020

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Klej montażowy dyspersyjny: montage fix ECO / klej montażowy ECO

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Klej montażowy dyspersyjny do klejenia paneli ściennych i elementów wykończeniowych

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Klej montażowy dyspersyjny montage fix ECO jest przeznaczony do mocowania elementów wykończeniowych HDF i MDF, drewna, PVC, polistyrenu ekspandowanego (EPS) i polistyrenu ekstrudowanego (XPS), płyt gipsowych itp., do podłoży z typowych materiałów budowlanych jak: cegieł, betonu, zapraw, drewna, itp. wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Z uwagi na emisję lotnych związków organicznych klej montażowy dyspersyjny montage fix ECO może być stosowany w pomieszczeniach kategorii A i B, przeznaczonych na pobyt ludzi, według zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 marca 1996 r. w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi (Monitor Polski Nr 19/1996, poz. 231).

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

ATC Raven Sp. z o.o., ul. Pogodna 63/1; 15-365 BIAŁYSTOK, POLSKA
Tel: +48 85 742 06 36

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a Polska Norma wyrobu:

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Nie dotyczy

7b Krajowa ocena techniczna:

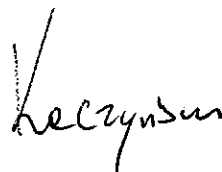
ITB-KOT-2020/1624 wydanie 1 z dnia 24.11.2020r

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

ITB ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH – akredytacja nr AB 023



8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Wytrzymałość na rozciąganie spoiny klejowej wykonanej w warunkach laboratoryjnych, MPa, połączeń:		
	a) beton - HDF	$\geq 0,27^*$	PN-EN 15870:2009 (po czasie otwartym wg p. 2; EPS TR150, XPS TR200)
	b) beton - EPS	$\geq 0,15^*$	
	c) beton - XPS	$\geq 0,11^*$	
	d) beton - PVC	$\geq 0,15^*$	
	e) beton - płyta gipsowa	$\geq 0,30^*$	
	f) drewno - XPS	$\geq 0,30^*$	
2	Wytrzymałość na rozciąganie spoiny klejowej połączenia: element mocowany - beton, MPa, wykonanej w temperaturze:		
	a) +10°C	$\geq 0,13^*$	PN-EN 15870:2009 (po czasie otwartym wg p. 2; EPS TR150, XPS TR200)
	b) +30°C	$\geq 0,09^*$	
3	Wytrzymałość na ścinanie spoiny klejowej, MPa, połączenia beton - XPS	$\geq 0,11^*$	PN-EN 12004-2:2017 (po czasie otwartym wg p. 2; XPS TR200)
4	Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	PN-EN ISO 16000-9:2009 PN-EN ISO 16000-3:2011 PN-EN ISO 16000-6:2011

* lub kohezyjne zniszczenie w klejonych materiałach

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Piotr Kaczyński
Prezes Zarządu
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

PREZES ZARZĄDU

Piotr Kaczyński
Piotr Kaczyński

(podpis)

Białystok 01.12.2020
(miejsce i data wydania)

ATC Raven
Sp. z o.o.

15-365 Białystok, ul. Pogodna 63/1
tel. 692 649 590, 85 742 06 36
NIP 9662093028 www.silpac.pl