



KARTA TECHNICZNA

Silpac SILICONE NEUTRAL S367

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e- mail: biuro@atcraven.pl; www.silpac.eu

Produkt

Jednoskładnikowy, trwale elastyczny silikonowy kit uszczelniający z fungicydem, z neutralnym systemem utwardzania, przeznaczony do uszczelnień w pomieszczeniach sanitarnych

Właściwości

- odporny na grzyby i pleśń (zawiera środek grzybobójczy)
- wysoka odporność na mydło i detergenty
- bardzo dobrze przyczepny do podłoży gładkich i porowatych: szkła, impregnowanego drewna, metali, betonu, tynku i tym podobnych podłoży mineralnych, ceramiki itp.
- bardzo dobrze przyczepny do wielu tworzyw sztucznych (powoduje niskie naprężenia)
- łatwy w formowaniu i wygładzaniu
- nie ścieka (półgęsta konsystencja)
- do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych – odporny na promieniowanie UV, działanie wody i korozję
- prawie bezwonny
- tworzy trwale elastyczną, niekurczliwą, wytrzymałą, szczelną fugę
- neutralny chemicznie (nie powoduje korozji metali i betonu)
- nie nadaje się do akwariów

Zastosowania

- uszczelnienia w połączeniu z PCW, poliakrylem, poliestrem, stalą, aluminium itp.
- uszczelnienia ogólnobudowlane wymagające zabezpieczenia przed negatywnym wpływem warunków atmosferycznych
- wypełnianie szczelin między murem/tynkiem a ościeżnicami drewnianymi, metalowymi, aluminium i PCW
- zewnętrzne i wewnętrzne uszczelnianie złączy pomiędzy elementami stalowymi, drewnianymi, betonowymi itd.
- technika grzewcza (np. uszczelnianie połączeń ze szkłem w kolektorach słonecznych)
- do kamienia naturalnego, nie powoduje przebarwień
- technika wentylacyjna i klimatyzacyjna (np. uszczelnianie duktów, jednostki centralnej)
- technika chłodnicza (np. uszczelnianie złączy w chłodniach magazynowych, autochłodniach, ładach chłodniczych)
- klejenie elementów z typowych materiałów budowlanych jak: szkło, ceramika, tworzywa sztuczne, porcelana, lakierowane drewno, powierzchnie szklone, glazurowane, emaliowane, po zagruntowaniu również beton, tynki, płyty kartonowo-gipsowe, itp.

Kolory:

- biały, bezbarwny, brązowy, szary: opakowania 600 ml (kiełbaski)
- Inne kolory na zamówienie.

Okres trwałości 18 miesięcy. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +0°C do +25°C w suchym pomieszczeniu. Odporny w transporcie do -25°C, jednak przed użyciem należy produkt kondycjonować przez okres 24 godzin w 23 °C.

Należy zachować ostrożność w przypadku gdy produkt po rozmrożeniu ponownie zostanie poddany działaniu ujemnej temperatury – wytrzymuje 3 cykl/e/i zamrażanie/rozmarzanie.

DANE TECHNICZNE

Baza	silikon neutralny oxym
Charakter	elastyczny
Konsystencja	posta

Nieutwardzony - badany w 23°C i 50% wilgotności względnej	Wartość
Gęstość (ISO 2811-1) [g/ml]	0,99 ±,01
Czas tworzenia naskórka [min]	5 - 30
Czas pracy [min]	5 - 10
Tempo utwardzania [mm/24h]	2 - 3
Spływ z powierzchni pionowych [+50°C] (ISO 7390) [mm]	0 - 3

Utwardzony – badany po 4 tygodniach w 23°C i 50% wilgotności względnej	Wartość
Skurcz (ISO 10563) [%]	≤10
Moduł przy 100% wydłużeniu (ISO 8339) [MPa]	0,30 ± 0,05
Przystosowanie do ruchu (ISO9047) [%]	±25
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 8339) [%]	230 ± 50
Powrót elastyczny (ISO 7389) [%]	80-95
Twardość Shore A (ISO 868)	21 ± 3
Odporność temperaturowa [°C]	-40 - +120

Odporność na UV	dobra
Możliwość malowania	nie

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

ROZMIARY SPOIN

Minimalna szerokość 4 mm

Maksymalna szerokość 25 mm

Zalecane proporcje

Szerokość spoiny w mm: 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24

Głębokość spoiny w mm: 6 8 10 12 14

W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i nie dopuszczenia do trzy punktowego styku, stosować profile dylatacyjne.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura aplikacji: +5 do +40°C

Temperatura podłoża: +5 do +40°C

Temperatura opakowania: 0 do +25°C

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w MSDS-ie.

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Łączone powierzchnie powinny być czyste i suche (nie oszronione), wolne od kurzu, rdzy, luźnych kawałków starego uszczelnacza, bez smarów, olejów i farb oraz innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność szczeliwa.

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e- mail: biuro@atcraven.pl; www.silpac.eu

- Powierzchnie odtłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu (tworzywa sztuczne).
- W celu uniknięcia zabrudzenia okolic szczeliny oraz utrzymania równej linii stosować taśmy samoprzylepne, które należy usunąć natychmiast po zakończeniu obróbki szczeliny.
- Uszczelniacz nie wymaga stosowania podkładu na większości podłoży, jednak na niektórych specyficznych powierzchniach może być konieczne jego zastosowanie dla polepszenia przyczepności.
- Szerokość złącza należy przyjąć taką, aby była w stanie przenosić ruch w zakresie obliczonym dla danego uszczelnacza (przystosowanie do ruchu).
- Minimalna szerokość spoiny to 6 mm a maksymalna 25 mm. Spoina powinna być tak zaprojektowana, aby stosunek głębokości do szerokości był 2:1 (np. szerokość 12 mm a głębokość 6 mm).
- W przypadku głębokich spoin oraz tam gdzie jest to konieczne zastosować elastyczne wypełnienie stałe (np. sznur dylatacyjny).
- W złączach ruchomych należy unikać trójstronnego przylegania szczeliny do powierzchni, gdyż może to doprowadzić do jego uszkodzenia. W tym celu, jeżeli głębokość szczeliny nie pozwala na wprowadzenie pianki poliuretanowej, należy użyć taśmy dylatacyjnej lub sznura dylatacyjnego. Wprowadzenie pianki lub taśmy powoduje dwustronne przyleganie szczeliny i umożliwia prawidłową pracę razem ze złączem.
- Jeśli połączenia są zbyt płytkie, aby użyć sznura dylatacyjnego, zaleca się użycie klejącej taśmy polietylenowej. Działa jak sznur dylatacyjny zapobiegając trójstronnemu przyleganiu.

2. PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Przed rozpoczęciem aplikacji produkt powinien być kondycjonowany w temp. pokojowej.

3. APLIKACJA

- Przed użyciem obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu do wkręcania dyszy wylotowej (aplikatora). Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym 45 stopni na szerokość spoiny.
- Przed użyciem obciąć końcówkę folii. Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym 45 stopni na szerokość spoiny.
- Uszczelniacz wycisnąć za pomocą wyciskaczy mechanicznych lub pneumatycznych.
- Obróbki dokonać w czasie obrabialności podanej w tabeli z danymi technicznymi.
- Spoiny wygładzić kostką do rozprowadzania uszczelnacza, szpatułką lub palcem zamoczonym dla zmniejszenia przyczepności w roztworze wody z detergentem.
- Usunąć taśmę maskującą zanim utworzy się naskórek.
- Spoinę pozostawić do całkowitego utwardzenia.

4. PRACE PO ZAKOŃCZENIU APLIKACJI

- Nieutwardzony uszczelniacz z rąk, narzędzi i zabrudzonych powierzchni należy usunąć ręcznikiem papierowym.
- Po utwardzeniu uszczelniacz z rąk należy usunąć wodą z mydłem, a z narzędzi w sposób mechaniczny lub za pomocą środka do usuwania silikonów - Silicone Remover.
- NIE MYĆ RĄK ROZPUSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI.

5. OGRANICZENIA / UWAGI

- Nie aplikować na wilgotne powierzchnie.
- Przy planowaniu spoiny należy uwzględnić możliwość niewielkiego przebarwienia uszczelnacza na niektórych podłożach oraz pod wpływem warunków atmosferycznych.
- Nie stosować uszczelnacza w całkowicie zamkniętych przestrzeniach, ponieważ do jego utwardzenia niezbędna jest wilgoć z powietrza.



KARTA TECHNICZNA

Silpac SILICONE NEUTRAL S367

ATC Raven Sp. z o.o. ul. Pogodna 63/1; 15-365 Białystok tel: +48 85 742 06 36; e- mail: biuro@atcraven.pl; www.silpac.eu

- Uszczelniacz nie należy stosować na wrażliwych powierzchniach metalowych, np. miedzi i jej stopach i srebrzance luster.
- Uszczelniacz nie jest zalecany do złączy znajdujących się stale pod wodą, ponieważ mogą w nim wystąpić zmiany fizyczne.
- Nie nadaje się do klejenia akwariów i terrariów.
- Uszczelniacz nie jest przeznaczony do szklenia strukturalnego.
- Uszczelniacz nie jest przeznaczony zarówno do kontaktu z żywnością, jak i do zastosowań medycznych. Produkt nie był badany ani przedkładany do testów dopuszczających zastosowania medyczne i farmaceutyczne.
- Nie stosować do PP, PE – brak przyczepności.
- Silikonu nie maluje się.
- W przypadku kontaktu z butylem, należy przetestować czy silikon jest kompatybilny z danym rodzajem butylu.

NORMY / ATESTY / CERTYFIKATY

- Produkt spełnia wymagania normy EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC 20LM.
- Produkt spełnia wymagania normy EN 15651-2:2012 G-CC 20LM.
- Produkt spełnia wymagania normy EN 15651-3:2012 S XS1.
- Produkt spełnia wymagania normy EN 15651-4:2012 PW-EXT-INT-CC 20LM

Bezpieczeństwo ogólne Patrz: Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej.

UWAGA: Chronić przed dziećmi.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego produktu powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia produktu.