



KARTA TECHNICZNA

TARGET Polska Sp. z o.o.
www.silpac.pl

Silpac SILICONE 100%

Produkt

Uniwersalny, jednoskładnikowy, trwale elastyczny silikonowy kit uszczelniający na bazie polisiloksanów z octanowym systemem utwardzania.

Właściwości

- trwale elastyczny i wytrzymały w różnych warunkach klimatycznych
- do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- bardzo dobrze przyczepny do gładkich podłoży: szkła, ceramiki, porcelany, lakierowanego drewna, powierzchni szklawionych, glazurowanych i emaliowanych
- odporny na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, wilgoć, wahania temperatury od -50°C do +180°C)
- tworzy gładką i połyskliwą fugę
- łatwy w nakładaniu i formowaniu
- nie daje się malować

Zastosowania

- elastyczne uszczelnianie połączeń pomiędzy materiałami budowlanymi a elementami wykończeniowymi
- uszczelnianie witryn sklepowych, szyb wystawowych, lad, gablot, znaków, tablic, kasetonów reklamowych itp.
- szklenie okien (głównie w ramach drewnianych)
- w gospodarstwie domowym do drobnych prac naprawczych i hobbystycznych
- uszczelnianie łodzi, statków, samochodów, przyczep campingowych
- klejenie elementów z typowych materiałów budowlanych jak: szkło, ceramika, tworzywa sztuczne, porcelana, lakierowane drewno, powierzchnie szklawione, glazurowane, emaliowane, po zagruntowaniu również beton, tynki, płyty kartonowo-gipsowe, itp.

Kolory

biały, bezbarwny, brązowy, szary, czarny – kolory podstawowe
Inne kolory na zamówienie.

Opakowania

300 ml – plastikowy kartusz, 70 ml – tubka luzem

Okres trwałości

24 miesiące. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +1°C do +25°C w suchym pomieszczeniu. Odporny w transporcie do -15°C.

DANE TECHNICZNE

Charakter elastyczny

Baza silikon octanowy

Konsystencja tiksotropowa

Szybkość wyciskania

600 g/min (3 mm / 6,3 bar) - kolory podstawowe

400 g/min (3 mm / 6,3 bar) - kolory uzupełniające

Ciężar właściwy 0,97-1,1 g/ml (kolory podstawowe)

Skurcz znikomy

Kożuszenie ≈ 12 min (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)

Czas utwardzania 2 mm dziennie (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)

Ściekanie wg normy ISO 7390: < 2 mm

Dopuszczalne odkształcenia ± 25%

Odporność termiczna po utwardzeniu

od -50°C do +180°C (kolory podstawowe)

od -50°C do +140°C (kolory uzupełniające)

Twardość Shore A (3s) wg normy DIN 53505: 18° (kolory podstawowe), 15° (kolory uzupełniające)



KARTA TECHNICZNA

TARGET Polska Sp. z o.o.
www.silpac.pl

Silpac SILICONE 100%

Odporność na rozciąganie wg normy DIN 53504: 2,0 MPa (N/mm²) - kolory podstawowe,
1,4 MPa (N/mm²) - kolory uzupełniające

Moduł 100% wg normy DIN 53504: 0,3 MPa (N/mm²)

Wydłużenie przy zerwaniu wg normy DIN 53504: 600% (kolory podstawowe), 570% (kolory uzupełniające)

Możliwość naprawy tym samym materiałem

Możliwość malowania nie

ROZMIARY SPOIN

Minimalna szerokość 4 mm

Maksymalna szerokość 25 mm

Zalecane proporcje

Szerokość spoiny w mm: 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24

Głębokość spoiny w mm: 6 8 10 12 14

W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i nie dopuszczenia do trzy punktowego styku, stosować profile dylatacyjne.

PODŁOŻA

Rodzaje powierzchni szkło, glazura, ceramika sanitarna, porcelana, powierzchnie emaliowane, panele poliestrowe i epoksydowe, polistyren, stal nierdzewna, aluminium anodowane, impregnowane drewno, powłoki malarskie

Przygotowanie Usunąć z podłoża tłuszcze, brud i inne zabrudzenia. Podłoża silnie porowate i chłonne (np. podłoża betonowe lub gipsowe) zaleca się wstępnie zagruntować dostępnymi gruntami przeznaczonymi pod kity silikonowe. Dla zapewnienia optymalnej przyczepności, do podłoży mineralnych ogólnie zaleca się stosować kity silikonowe neutralne chemicznie, lub kity na bazie MS Polimeru.

Przed użyciem na podłożach z tworzyw sztucznych lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności.

Stan podłoża Powierzchnia czysta, sucha, dokładnie i starannie odtłuszczona, wolna od kurzu i tym podobnych zanieczyszczeń, w przypadku powierzchni chłonnej – zagruntowana.

SPOSÓB UŻYCIA

Narzędzia Pistolety ręczne lub pneumatyczne

Temperatura otoczenia od +5°C do +35°C

Zalecenia Zdjąć nakrętkę, naciąć końcówkę tuby, ponownie nałożyć nakrętkę i naciąć ją pod kątem na szerokości odpowiadającej wielkości spoiny. Fugę wygładzić szpachelką maczaną w wodzie z niewielką domieszką mydła w ciągu 12 minut od nałożenia kitu. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie wody.

Czyszczenie Do czyszczenia rąk, narzędzi czy powierzchni zaleca się użyć specjalne ściereczki czyszczące. Ewentualnie do mycia narzędzi po zakończeniu pracy można stosować terpentynę, benzynę ekstrakcyjną. Utwardzony silikon można usunąć mechanicznie.

Ograniczenia Nie stosować do połączeń z teflonem, PP, PE. Neopren i bitum mogą spowodować płamienie. Nie stosować do betonu, marmuru, ołowiu, cynku, miedzi, żelaza i przyklejania lusterek.

Bezpieczeństwo ogólne Patrz: Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej

UWAGA: Chronić przed dziećmi.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego produktu powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia produktu.